

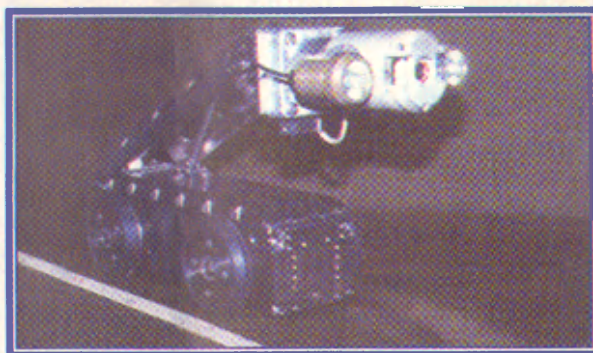
# РОБОТЫ ДЛЯ ТЕЛЕИНСПЕКЦИИ И РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДОВ



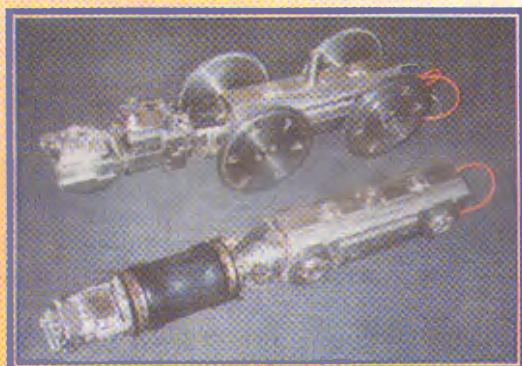
123308, Россия, Москва,  
пр-т Маршала Жукова, 2  
тел.: 191 1586,  
факс: 191 2481



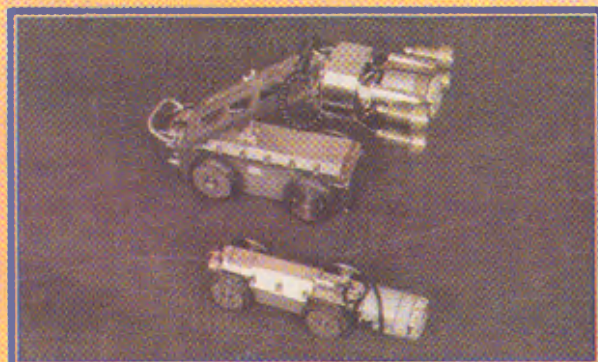
Пост управления роботом  
смотирован в автомобиле.



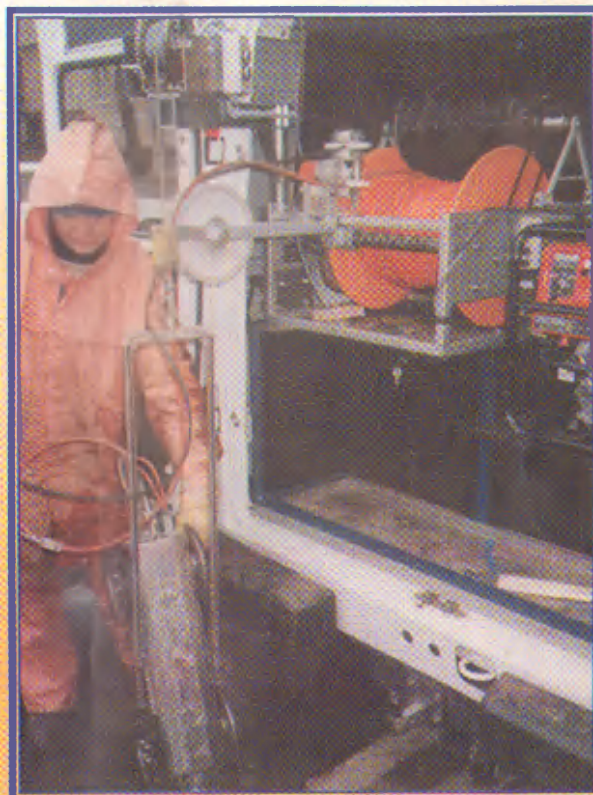
Робот Р-200 для телеинспекции  
трубопроводов диаметром 150-1200 мм.



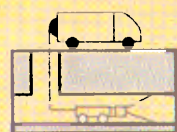
Ремонтные роботы.



Осмотровые роботы.



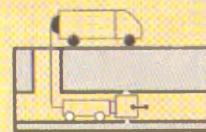
Загрузка ремонтного робота в колодец.



Телеинспекция.



Подрезка выступающих элементов,  
локальная зачистка, фрезерование.



Локальная заделка дефекта.

См. статью В.Н.Шведова «Диагностика и ремонт трубопроводов  
при помощи специальных роботов» в №11 нашего журнала за 1998 г.

Индекс 70539

ISSN 0025-8903 Механизация стр-ва.—1998.—№12.—1—32



# МС

ISSN 0025-8903

# 12 98

## Механизация строительства

**Строительно-дорожные машины,  
коммунальная техника, запчасти.**

**· ПОСТАВКА  
· ОБСЛУЖИВАНИЕ  
· РАЗРАБОТКА  
· ПРОДАЖА  
В РАССРОЧКУ  
НА СРОК ДО ТРЁХ ЛЕТ**



ДЗ-180 – модернизированный автогрейдер со  
сменным комплектом виброуплотнителей.  
Совместная разработка  
ЗАО «РЕГИТОН», АО «Брянский Арсенал»  
и фирмы «BOSCHUNG» (Швейцария)

Закрывое Акционерное общество

**РЕГИТОН**



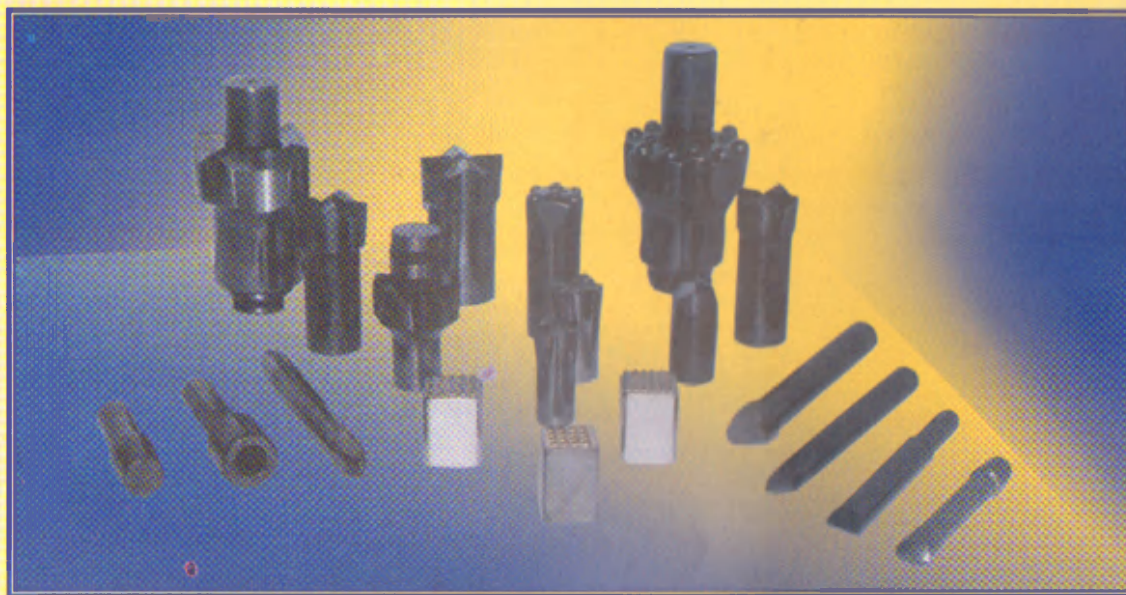
Полный прайс-лист бесплатно по  
Вашему запросу. Просто позвоните!

Тел. (095) 490-0687, 490-0806, 491-5293, 491-7497,  
490-4213, Факс: 490-6983, 490-4851

123424, Москва, Волюколамское ш., дом 73



**ЗАО «БИНУР»**  
**ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ БУРОВОЙ  
И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ**



**Для бурения шпуров и скважин** выпускает долотчатые, крестовые и штыревые коронки диаметром от 36 до 43 мм с конусным соединением со штангой, крестовые и штыревые коронки диаметром от 42 до 85 мм с резьбовым соединением со штангой, коронки расширители диаметром от 45 до 125 мм с конусным и резьбовым соединением со штангой.

**Для добычи и разделки блочного камня** – буры с гладкими конусными и шестигранными хвостовиками с диаметром головки от 22 до 28 мм, длиной от 0,5 до 2,0 м.

**Для обработки камня** - бучарды, скампели, закольники, шпунты, переходные хвостовики.

Конструкция и технология изготовления инструмента разработаны ведущими специалистами **ГП ВНИИТС**, являющимися организаторами, руководителями и сотрудниками **ЗАО «БИНУР»**.

Промышленное производство, а также изготовление опытно-промышленных партий и опытных образцов осуществляется в г.Москве.

**Заказы на изготовление и поставку продукции ЗАО «БИНУР»**

**принимаются по адресу:**

**113638, Москва, Варшавское шоссе, 56, ЗАО «БИНУР»**

**Контактные телефоны: (095) 113 1555**

**Телефон/факс: (095) 113 4917**

**МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО  
ИНСТРУМЕНТА ПРИ СРАВНИТЕЛЬНО НИЗКИХ ЦЕНАХ**