

С О Д Е Р Ж А Н И Е

■ ПРЕМИЯ

- 4 Премия «Полимеры России-2015»
Award «Polymers of Russia-2015»

■ ТЕМА НОМЕРА: ЛИТЬЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 8 Давление литья заслуживает большего внимания
Pressure of Injection Molding Deserves Bigger Attention
- 14 Новый FLOWCON plus уже доступен!
The New FLOWCON Plus Has Arrived!
- 16 Литьевое производство изделий из силиконов на марше
Injection Molding Production of Silicon Parts on March

■ СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 18 Сварочные технологии и оборудование на выставке FAKUMA-2015
Welding Technologies and Equipment at FAKUMA-2015
- 28 BRANSON Ultraschall – на службе у клиентов
BRANSON Ultraschall – Serving Customer Needs
- 30 Автоматизация процессов сварки с применением роботов
Automation of Plastic Welding with Robots

- 34 Учебный центр по сварке пластмасс
Plastic Welding Training Center

■ АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 36 Печать силиконом: слой за слоем к трехмерному объекту
Layer by Layer to Three-Dimensional Silicone Object

■ ТЕРМОФОРМОВАНИЕ

- 40 GEISS AG: термоформование как альтернатива литью под давлением и выдувному формованию
GEISS AG: Thermoforming as Alternative to Injection Molding and to Blow Molding

■ ЭТИКЕТИРОВАНИЕ

- 44 Инновационная самоклеящаяся этикетка, устойчивая к окрашиванию
Non-Staining Innovative Self-Adhesive Label
- 45 Вплавляемая этикетка для пластиковой тары
Melted-in Label for Plastic Containers

■ КРАСИТЕЛИ

- 46 Красители Holland Colours сделают вашу жизнь ярче, а бизнес успешней
Holland Colours Masterbatches do Your Life Brighter, and Business More Successful

- 48 Как правильно выбрать индивидуальный краситель
Correct Choice of Individual Masterbatch

■ МАТЕРИАЛЫ

- 54 Светотехнические возможности поликарбоната
Lighting Opportunities of Polycarbonate
- 56 Полиамиду – 80 лет
Nylon is 80 Years Old
- 58 Полимерные материалы для точных литьевых деталей: свойства, классификация и выбор
Polymer Materials for Precision Molding Parts: Properties, Classification, Choice

■ ФОРУМ

- 62 Международный форум «Полимеры России-2015»
International Forum «Polymers of Russia-2015»

Kunststoffe
Пластмассы

■ АВТОМАТИЗАЦИЯ

- 2 Многофункциональная автоматизация процесса литья под давлением
Multipurpose Automation of Injection Moulding

■ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 6 Непрерывный сплошной оптический контроль качества гранулята
Continuous Absolute Optical Quality Control of Granulate

Тема следующего номера:

ЛЕГКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162
от 09.11.2006

Учредитель
ЗАО «Отраслевые ведомости»

Издатель
ООО «Концепция связи
XXI век»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: victor-gonchar@mail.ru

Дизайн и верстка
ИП А. Х. Шнайдер

Ответственный секретарь
Елена Розанова

Реклама
Прямая линия:
(499) 265-50-35

Директор по продажам
Наталья Ельцова
E-mail: eltsova@vedomost.ru

Менеджер по рекламе
Ирина Баньшикова
(495) 989-51-59, доб. 155
E-mail: banshikova@vedomost.ru

Подписка
В редакции
Тел.: (499) 277-11-12,
8-800-200-11-12 (бесплатный)
Менеджеры:
Дарья Курникова
E-mail: podpiska@vedomost.ru
Эвелина Беседина
E-mail: magazine@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
«Пресса России» – 40871
В странах СНГ и за рубежом
ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва,
Токмаков пер., д. 16, стр. 2

www.vedomost.ru
www.polymerbranch.com

По всем вопросам
обращаться
по тел.: (499) 267-03-80

© ЗАО «Отраслевые
ведомости», 2016

Отпечатано в типографии
ООО «Принт Сервис»

Тираж 4000 экз.

Подписано в печать
30.12.2015

Редакция не несет
ответственности
за содержание
рекламных
объявлений.
Статьи, помеченные
«Б», публикуются
на правах рекламы.
Рукописи
не рецензируются
и не возвращаются.
Любое
использование
материалов
допускается только
с письменного
разрешения редакции.
Мнение редакции
может не совпадать
с точкой зрения
авторов.